

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
ЗАТВЕРДЕВШЕЙ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ НА МОРОЗОСТОЙКОСТЬ**

Дата изготовления: 17.11.2020г

Проектный класс затвердевшего раствора по прочности при сжатии: М 200

Проектная марка затвердевшего раствора по морозостойкости: F100

маркировка		размеры образца, мм			масса образца, г	средняя плотность, кг/м ³	даты проведения испытаний	Результаты испытаний										
		а	b	h				число циклов замораживания	прочность при сжатии насыщенной боразца, МПа	средняя прочность при сжатии в серии, МПа	наличие трещин, сколов, шелушения	исходные данные основных и контрольных образцов						
												основные	после пром. исп.	после итоговых испытаний				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
		70,7	70,7	70,7	690		21.12.2020	19,2	19,8									
		70,7	70,7	70,7	686			20,5										
		70,7	70,7	70,7	710	693		19,3	18,7									
		70,7	70,7	70,7	684			20,5										
		70,7	70,7	70,7	680			20,0										
		70,7	70,7	70,7	706			19,3										
		70,7	70,7	70,7	670			17,8										
		70,7	70,7	70,7	690			16,9										
		70,7	70,7	70,7	700	683	25.01.2021	18,6										
		70,7	70,7	70,7	685			20,6										
		70,7	70,7	70,7	675			19,2										
		70,7	70,7	70,7	675			19,0										
		70,7	70,7	70,7	670			18,9										
		70,7	70,7	70,7	645			17,3										
		70,7	70,7	70,7	690	674	06.02.2021	16,6	100	16,9								
		70,7	70,7	70,7	670			17,0										
		70,7	70,7	70,7	680			15,3										
		70,7	70,7	70,7	690			16,4										

Заключение: После 100 циклов испытаний по первому методу значение снижения средней прочности на сжатие не превышает 20% (на образцах отсутствуют сколы, трещины и шелушения ребер). Затвердевший раствор соответствует марке по морозостойкости F100.

Испытания выполнил:

Инженер-лаборант ООО "Тайгер Минск"

Н.С. Болотная


